

**ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ
измерительного комплекса СГ-ЭКР**

1. Диапазоны измерения объемного расхода газа при рабочем давлении и диаметры условного прохода счетчика газа

Тип счетчика	Усл. проход Ду, мм	Диапазон измерения расхода Q max/Qmin											
		Q max, м3/ч	Qmin, м3/ч										
			1:250	1:200	1:160	1:130	1:100	1:80	1:65	1:50	1:30	1:20	
РВГ G16	50	25	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5	0,8	1,3
РВГ G25	50	40	-	-	-	-	-	-	0,5	0,6	0,8	1,3	2,0
РВГ G40	50	65	-	-	-	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	3,0
РВГ G65	50	100	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	3,0	5,0	8,0
РВГ G100	80	160	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	5,0	8,0	13,0
РВГ G160	80	250	1,0	1,3	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	8,0	13,0	20,0
РВГ G250	100	400	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	13,0	20,0	32,0
РВГ G400	100	650	2,5	3,0	4,0	5,0	6,5	8,0	10,0	13,0	22,0	32,0	

РВГ G _____ Диапазон _____

Тип счетчика	Усл. проход Ду, мм	Диапазон измерения расхода Q max/Qmin				Максимальное рабочее давление P _р , МПа (кгс/см ²)
		Q max, м3/ч	Qmin, м3/ч			
			1:20	1:30		
ТАУ-ТСГ G100	80	160	8	-	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G160	80	250	13	-	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G250	80	400	20	13	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G250	100	400	20	-	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G400	100	650	32	20	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G400	150	650	32	-	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G650	150	1000	50	32	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G1000	150	1600	80	50	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G1000	200	1600	80	-	1,6 (16)	
ТАУ-ТСГ G1600	200	2500	130	80	1,6 (16)	

ТАУ-ТСГ G _____ Диапазон _____

Тип счетчика	Усл. проход Ду, мм	Диапазон измерения расхода Q max/Qmin						Максимальное рабочее давление P _р , МПа (кгс/см ²)
		Q max, м3/ч	Qmin, м3/ч					
			1:10	1:12,5	1:20	1:25	1:30	
СГ-16МТ-65	50	65	6,5	5	-	-	-	1,6 (16)
СГ-16МТ-100	50	100	10	8	5	-	-	1,6 (16)
СГ-16МТ-160	80	160	-	-	8	-	-	1,6 (16)
СГ-75МТ-160	80	160	-	-	8	-	-	7,5 (75)
СГ-16МТ-250	80	250	-	-	12,5	10	8	1,6 (16)
СГ-75МТ-250	80	250	-	-	12,5	10	8	7,5 (75)
СГ-16МТ-400	100	400	-	-	20	16	-	1,6 (16)
СГ-75МТ-400	100	400	-	-	20	16	-	7,5 (75)
СГ-16МТ-650	100	650	-	-	32,5	26	20	1,6 (16)
СГ-75МТ-650	100	650	-	-	32,5	26	20	7,5 (75)
СГ-16МТ-800	150	800	-	-	40	-	26,6	1,6 (16)
СГ-75МТ-800	150	800	-	-	40	-	26,6	7,5 (75)
СГ-16МТ-1000	150	1000	-	-	50	-	32,5	1,6 (16)
СГ-75МТ-1000	150	1000	-	-	50	-	32,5	7,5 (75)
СГ-16МТ-1600	200	1600	-	-	80	-	53,3	1,6 (16)
СГ-75МТ-1600	200	1600	-	-	80	-	53,3	7,5 (75)
СГ-16МТ-2500	200	2500	-	-	125	-	80	1,6 (16)
СГ-75МТ-2500	200	2500	-	-	125	-	80	7,5 (75)
СГ-16МТ-4000	200	2500	-	-	200	-	130	1,6 (16)
СГ-75МТ-4000	200	2500	-	-	200	-	130	7,5 (75)

СГ-16МТ _____ Диапазон _____
СГ-75МТ _____ Диапазон _____

2. Диапазон измерения абсолютных давлений

0,08 ... 0,2 МПа, абс. (0,8-2,0 кгс/см ²)	
0,1 ... 0,5 МПа, абс. (1,0-5,0 кгс/см ²)	
0,15 ... 0,75 МПа, абс. (1,5-7,5 кгс/см ²)	
0,1 ... 1,0 МПа, абс. (1,0-10,0 кгс/см ²)	
0,2 ... 2,0 МПа, абс. (2,0-20,0 кгс/см ²)	
0,5 ... 5,0 МПа, абс. (5,0-50,0 кгс/см ²)	
0,7 ... 7,0 МПа, абс. (7,0-70,0 кгс/см ²)	
0,75 ... 7,5 МПа, абс. (7,5-75,0 кгс/см ²)	

3. Направление потока газа

Слева направо	Справа налево	Снизу вверх	Сверху вниз

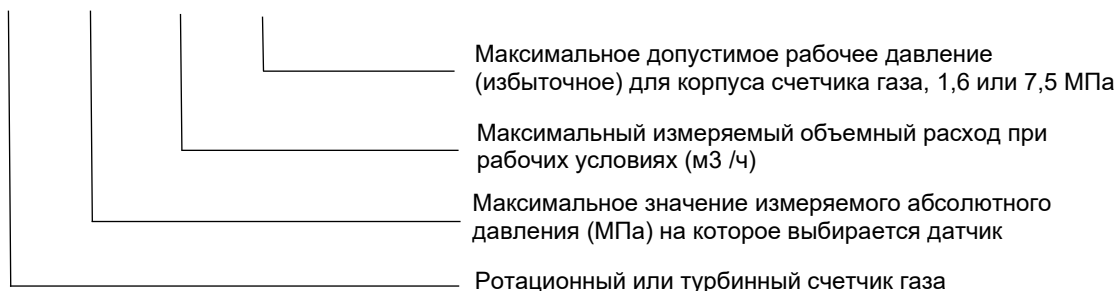
4. Дополнительное оборудование корректора ЭК:

Встроенный преобразователь перепада давления (ППД), * значение верхнего предела измерения (ВПИ), кПа.	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40
Встроенный датчик внешней температуры (ПТ)								
Встроенный датчик средней частоты (ДИ-С) (Для счетчика РВГ)								

* Значения ВПИ ППД приведены в приложение К, руководства по эксплуатации СГ-ЭКР.
Значения ВПИ ППД рассчитывается в соответствии с ГОСТ 8.740-2023, пример расчета приведен в п.12 руководства по эксплуатации СГ-ЭКР.

5. Пример расшифровки условных обозначений комплекса

СГ - ЭКР - Р/Т - 0,5 - 400/ 1,6 (7,5)



6. Исходные параметры и марка выбранного измерительного комплекса

Диапазон расхода	Диапазон давления	Направление потока газа	Диаметр условного прохода	ВПИ ППД

СГ - ЭКР - _____ - _____ - _____ / _____

Заказчик: _____
 Наименование организации: _____
 Адрес: _____
 Телефон: _____
 Контактное лицо: _____
 E-mail: _____

Подпись _____ / _____

Дата заполнения: " _____ " _____ г. М.П.